

### Технические требования №

Наименование ФШ: СЧ ОКР Сила-21-Т-II	Название степлера: ЭМ-5084А	Заказчик: АО «НИИМЭ»
Материал ФШЗ щелочные		Контактное лицо: Щербаков А.Н.
Размер ФШЗ 127*127 мм		Телефон: 8-916-293-3485
Толщина ФШЗ 2,2 мм		Факс:
Тип литографии: проекционная		E-mail: anscherbakov@niime.ru
Размер рабочего поля фотошаблона, мм: X=14.0 Y=13.75	Шаг мультипликации, мм X= Y=	Формат баркода:
Размер единичного модуля, мм: X= Y=	N <sub>x</sub> = N <sub>y</sub> =	Текст баркода:

№ п/п	Маркировка слоя	Номер слоя в файле	Группа качества	Имя файла	Контрольная сумма	Тональность КЛР (Т/С)	Требуемый размер на Ф/Ш, мкм
1	2	3	4	5	6	7	8
1	РКВТ-П-065-01 В1-1	1	1	816001.gds	981ad3b8467e8011869237717eccfd4a	C	10.0
2	РКВТ-П-065-02 В1-1	2	1	816002.gds	7a5a106ff27997f14ec6d50468cb5d7	C	11.5
3	РКВТ-П-065-03 В1-1	3	3	816003.gds	d8a90cc74470fc6166d9cb41ebfea628	C	5.0
4	РКВТ-П-065-04 В1-1	4	1	821004.gds	8696061d27cd880ec65ee0b7f4d3a4ca	C	11.5
5	РКВТ-П-065-05 В1-1	5	1	821005.gds	c83373058ab4a91d9a00770cc4dd1f35	C	14.0
6	РКВТ-П-065-06 В1-1	6	3	825006.gds	c5624303a2b5f028a17eb7a0b2e24198	C	5.0
7	РКВТ-П-065-07 В1-1	7	3	825007.gds	6537ca8f73601b4f747bdf39e91a3f7c	C	4.5
8	РКВТ-П-065-08 В1-1	8	1	825008.gds	89bdf8c3e9a33170c0a9026b437fd0a1	C	14.0
9	РКВТ-П-065-09 В1-1	9	2	828009.gds	045e5cd2c1707c4bb0d98cc3c44c945b	C	7.0
10	РКВТ-П-065-10 В1-1	10	1	828010.gds	7f4c55f786d1beb36ffcc2d263375d0	C	13.5
11	РКВТ-П-065-11 В1-1	11	1	821011.gds	5ae2160bb8c446d2cc3ffe5f048d8ddd	C	14.0
12	РКВТ-П-065-12 В1-1	12	1	828012.gds	712ad76f1be2ed8d0168b5b1b40bdc2d	C	14.0
13	РКВТ-П-065-13 В1-1	13	1	828013.gds	b7d7bf23f4c086942346cd7c16c102bd	C	14.0
14	РКВТ-П-065-14 В1-1	14	1	828014.gds	decc1446188a576374a061188a656222	C	14.0
15	РКВТ-П-065-15 В1-1	15	1	828015.gds	2fdee4bc724c2cb49b7edc6f6ba9bf9d	C	14.0
16	РКВТ-П-065-16 В1-1	16	1	828016.gds	1901514ac87e2f2c827fda0eb65aae03	C	9.0
17	РКВТ-П-065-17 В1-1	17	1	828017.gds	884aded4febdcf3bf26e4a0652cde9cf	C	9.0
18	РКВТ-П-065-18 В1-1	18	3	828018.gds	a1418bbeedfc6db50d11591e0df7c04b	T	5.5
19	РКВТ-П-065-19 В1-1	19	1	828019.gds	706837b4f619371d27d74e0c239c901e	C	14.0
20	РКВТ-П-065-20 В1-1	20	1	828020.gds	120c88a28c428710e1710b472d3b2893	C	14.0
21	РКВТ-П-065-21 В1-1	21	1	828021.gds	cf7274da01058cebbe4afbd90b2315b8	C	14.0
22	РКВТ-П-065-22 В1-1	22	1	828022.gds	b614ab4eb0a132480783365cb9ae9c6f	C	9.0
23	РКВТ-П-065-23 В1-1	23	1	828023.gds	609a4f5421d3f4e1cf9d337cfaef4df8	C	9.0
24	РКВТ-П-065-24 В1-1	24	2	828024.gds	21a5d3c9ff605ba2cae18b54656c8d31b	C	8.0
25	РКВТ-П-065-25 В1-1	25	2	828025.gds	21a5d3c9ff605ba2cae18b54656c8d31b	C	8.0

26	РКВТ-1П-065-26 в1-1	26	1	829026.gds	c58fe6180faa9ce1a3c3be04a2a0fdb1	C	14.0
27	РКВТ-1П-065-27 в1-1	27	1	829027.gds	10123e392e90ec426eb1c461ad9f72a7	C	9.0
28	РКВТ-1П-065-28 в1-1	28	1	829028.gds	4853fca18d4b4f1efbfd5ec5726cfd3	-	-

**Преобразование и введение коррекции не требуется.**

**Ниже приведена таблица совмещаемости слоев. Все слои для совмещения изготавливались в ЗИПЦ.**

И изготавливаемый слой	Слой для совмещения
РКВТ-1П-065-04 в1-1	
РКВТ-1П-065-05 в1-1	РКВТ-1П-065-03 в1-1
РКВТ-1П-065-06 в1-1	
РКВТ-1П-065-07 в1-1	РКВТ-1П-065-04 в1-1
РКВТ-1П-065-11 в1-1	
РКВТ-1П-065-08 в1-1	
РКВТ-1П-065-09 в1-1	
РКВТ-1П-065-10 в1-1	
РКВТ-1П-065-12 в1-1	
РКВТ-1П-065-13 в1-1	
РКВТ-1П-065-14 в1-1	РКВТ-1П-065-07 в1-1
РКВТ-1П-065-15 в1-1	
РКВТ-1П-065-16 в1-1	
РКВТ-1П-065-17 в1-1	
РКВТ-1П-065-18 в1-1	
РКВТ-1П-065-19 в1-1	
РКВТ-1П-065-20 в1-1	
РКВТ-1П-065-21 в1-1	РКВТ-1П-065-18 в1-1
РКВТ-1П-065-22 в1-1	
РКВТ-1П-065-23 в1-1	
РКВТ-1П-065-24 в1-1	
РКВТ-1П-065-25 в1-1	РКВТ-1П-065-24 в1-1
РКВТ-1П-065-26 в1-1	РКВТ-1П-065-25 в1-1
РКВТ-1П-065-27 в1-1	РКВТ-1П-065-26 в1-1
РКВТ-1П-065-28 в1-1	РКВТ-1П-065-27 в1-1

ЗАКАЗЧИК

Главный конструктор СЧ ОКР «Сила-21-Г»

А.А. Львович

« 20 » 09 2021 г.