

Научный семинар «Коррекция оптической близости в литографии» НИИМЭ, Зеленоград, 30.01.2019

План доклада

Особенности взаимодействия рентгеновского излучения с веществом и многослойные зеркала • Требования и проблемы метрологии оптики дифракционного качества для рентгеновского диапазона Развитые в ИФМ РАН методы: -метрология поверхности подложек - ионно-пучковая суперполировка, асферизация и коррекция локальных ошибок формы поверхностей - напыление и характеризация коэффициентов отражения и внутреннего строения МЗ Применение изображающей оптики Заключение

Особенности взаимодействия рентгеновского излучения с веществом <u>λ=0,01-60 нм</u>

$$n=1-\delta+i\beta$$

- $\delta = N_0 Z r_e \rho \lambda^2 / (A 2 \pi)$
- $\delta = 10^{-6} \dots 10^{-1}$



$$\theta_c = \delta^{1/2} = 10^{-3} \dots 0,3$$
 рад
= 0,06-20°

$$\delta x = k \times \lambda / \sin \theta_c \approx k \times \lambda / \theta_c$$
$$\theta_c \sim \lambda$$

Разрешение *бх* оптики скользящего падения не зависит от длины волны!

Многослойные зеркала для <u>λ=0,01-60 нм</u>





Многослойное зеркало

$$2d\sin\vartheta = \lambda \longrightarrow d \cong \lambda/2 = 1 \div 30$$
 нм
N= 50 - 2000

 $\delta d/d \ll 1/N \Longrightarrow$

 $\delta d/d \sim 0.1\%$

Типичные зеркала, производимые в ИФМ РАН. Более 20 различных пар материалов наносятся на плоские и криволинейные подложки с ∅≤300

Требования к технологическому процессу ФАНТАСТИЧЕСКИЕ

Требования к оптике дифракционного качества для МР и ЭУФ диапазонов



Проблемы интерферометрии





Абсолютная точность измерений λ/30 - λ/20 (20-30 нм) ! На практике до λ/3



Жеоднородный по интенсивности фронтЖувствительность к аберрациям первичной

оптики

Жувствительность к разъюстировке осей лазерного пучка и отверстия

ИЭСВ на основе ООВ



N.I. Chkhalo, et al.. **RSI** V. 79. 033107 (2008).



Опыт Юнга для измерения аберраций сферического фронта источника на основе одномодового волокна (λ=530 и 633 нм).



Рекордно низкие аберрации волнового фронта!

Интерферометрическая лаборатория







БЭИДВС для индустриальных применений





3D модель экспериментального образца БЭИДВС Размеры 600×400 ×300 мм «Разработка безэталонного интерферометра для прецизионных измерений аберраций оптических элементов и систем» Уникальный идентификатор проекта RFMEFI60418X0202 при поддержке Минобрнауки России Соглашение № 075-02-2018-182 от 26.11.2018

Отладка систем БЭИДВС для индустриальных применений



О применимости ИБС для изучения сверхгладких поверхностей





Усовершенствованный процесс ХМП (2014г.)



ИФМ РАН и ФИ АН создали технологию полирования кварца, ситалла и ULE мирового уровня!

Проблема формы!

РV=231нм

0.0308

0.0101

0.0108

0.0311

0.051

0 114

0.134



Units

Minimum

Sohera

RMS

Soherical = -0.0498255 High order (33) = 0.00121152 High order (33) = -0.00105376

High order (42) = -0.00345632 High order (42) = 0.00325083 High order (51) = -0.00126078

High order (51) = -0.000795698 High order (60) = -0.0380078 High order (44) = 0.000536643 High order (44) = 0.000932809

High order (53) = -0.00162081

High order (53) = 0.000933723 High order (62) = 0.000420813 High order (62) = -0.000910953 High order (71) = 0.00105282 High order (71) = -0.00881778 High order (80) = 0.0117803 High order (55) = -0.0030727

High order (55) = -0.000980584 ✓ High order (64) = 0.00037635

0.000

-26.3







-0.1388

0.0926

Для сравнения!



Laboratoire Charles Fabry, Institut d'Optique Graduate School, CNRS, Université Paris-Saclay

Ионно-пучковая обработка подложек

- 1. Ионная суперполировка подложек
- 2. Асферизация оптических поверхностей
- 3. Коррекция локальных ошибок формы поверхности подложек



N.I. Chkhalo, et al. NIM A. 603(1-2), 62 (2009).
N.I. Chkhalo, et al. Appl. Optics. 55(6), 1249 (2016)
N.I. Chkhalo, et al. Precision Engineering, 48, 338 (2017)

Ионная суперполировка подложек



- Суперполировка кварца и ULE нейтрализованными ионами ксенона с энергией 600 эВ позволила получить рекордные значения эффективной шероховатости, которая, с учетом шумов АСМ, составила σ_{eff} ≈0.14 нм!
- 2. Можно приступать к разработке оптики дифракционного качества с коротковолновой границей менее 10 нм!

Асферизация ионным пучком







Напыление многослойных зеркал

8 технологических установок :
6-ти магнетроные – 2 шт.
4-х магнетронная +пучки – 1 шт.
4-х магнетронные – 3 шт.
2-х магнетронные – 2 шт.
>20 материалов



N.I. Chkhalo, et al. **Thin Solid Films** 631, 106 (**2017**).

N. Chkhalo, et al. **Opt. Lett.** 42(24), 5070 (**2017**).

M. Svechnikov, et al. J. Appl. Cryst. 50, 1428 (2017).

M. V. Svechnikov, et al. **Optics Express, 26** (26), 33718 (2018).

V. N. Polkovnikov, et al. **Opt. Lett. 44** (2) , 263 (2019).

N. Chkhalo, et al. **J. Nanosci. Nanotech.**, **19**, 546 (2019).



Экспериментальные методы: изучение МЗ

1. Лабораторная рефлектометрия в МРИ и ЭУФ диапазонах в диапазоне 0.6-70 нм



4. BESSY-2The At-Wavelength
Metrology Facilityy
PHΦ-DFG №1642-01034



2. Четырехкристальная дифрактометрия на 0.154 нм



Расчетные и экспериментальные коэффициенты отражения многослойных зеркал нормального падения



Исследование короны Солнца

Вспышка

Активная фаза



Изображения в спектральных линиях с высоким пространственным разрешением в ЭУФ и МР диапазонах являются основным источником информации о процессах на Солнце

Многослойная отражающая оптика для ЭУФ-телескопов (ИФМ РАН)



Изображения Солнца





Разрешение 1,7"

Развиваемые проекты по исследованию Солнца

Проект АРКА

Цель: Изучение механизмов нагрева короны Солнца, пополнения и выброса корональных масс

Характеристики:

диаметр первичного зеркала 250 мм угловое разрешение 0.1-0.2" пространственное 70-140 км **Проект Кортес** Специфика: Работа на МКС

Проект Интергелиозонд Специфика: расстояние от Солнца 0.2 а.е. температура ~400° Ц





Телескопы для гиперспектральной аппаратуры в УФ и ВАК УФ диапазоне







Оптические схемы телескопов систем Шмидта (вверху) и Максутова.



Зеркальная схема Шмидта-Кассегрена телескопа

для УФ и ВАК УФ диапазона





Рентгеновский микроскоп









Изображения тест-объектов: цифровое и в фоторезисте



Стенд нанолитографии (λ = 13,5 нм) с расчетным разрешением 30 нм





۱n

-0.005

-0.01



RMS=2.7нм **RMS^a=3.8мкра**д



Заключение

- 1. Развиты безэталонные методы изучения шероховатости и формы поверхности элементов рентгеновской оптики. Чувствительность и точность измерений находится на ангстремном уровне. Методы применимы для изучения любой оптики, включая асферику.
- 2. Развиты ионно-пучковые методы финишной суперполировки, асферизации и коррекции локальных ошибок формы поверхности подложек для рентгеновских зеркал. Методы позволяют изготавливать подложки с нанометровой точностью и с шероховатостью на уровне полутора ангстрем.
- 3. Разработаны методы напыления многослойных зеркал с рекордными коэффициентами отражения, включая λ=13,5 нм.
- Разработанная оптика применяется в телескопах для изучения короны Солнца в ЭУФ и МР диапазонах, в экспериментальных образцах телескопа для дистанционного зондирования Земли и околоземного пространства в УФ и ВУФ диапазонах, рентгеновского микроскопа и ЭУФ литографа.

Спасибо за внимание!