«УТВЕРЖДАЮ»

Зам. ГД по микросхемам специального и космического назначения

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_В.И. Эннс

« » 2019 г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Начальник ОФЭ

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_А.Г. Итальянцев

« » 2019 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

на закупку печатных плат

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. **Общие данные:** | | | | | |
| **1.1** | **Адреса поставки** | | 124460, г. Москва, г. Зеленоград, Западный 1-й проезд, 12 стр.1 | | |
| **1.2** | **Покупатель** | | Акционерное общество «Научно-исследовательский институт молекулярной электроники» (АО «НИИМЭ»)  Адрес: 124460, город Москва, город Зеленоград, Западный 1-й проезд, 12 стр.1  ИНН / КПП 7735579027 /773501001  ОГРН 1117746568829 | | |
| **1.3** | **Основание** | | Текущая деятельность ОФЭ, ОНП | | |
| **1.4** | **Источник финансирования** | | Накладные расходы текущих в АО «НИИМЭ» НИОКР | | |
| 1. **Общие требования, описание, количество поставляемых Услуг:** | | | | | |
|  | | **Характеристика услуги/Товара** | | **Наименование / услуги / товара** | **Кол-во, шт.** |
| **2.1** | | Геометрический размер, мм:  Не более 390х485 допуск по ГОСТ 25346-89  (в основном 19,5х19,5)  Количество слоев:  не более 5  Паяльная маска:  да  Материал:  FR4 HiTg170/гибкие (полиимидные)  Толщина, мм:  от 0,5 до 1,5  Фольга,мкм:  18/36  Электроконтроль:  да  Класс точности: стандартный/продвинутый (Hi-Fi)  Возможность производства плата с металлизированными полуотверстиями  Сроки изготовления:  5 рабочих дней | | Печатная плата ППМ.051 | 20 |
| **2.2** | | Печатная плата ППМ.052 | 20 |
| **2.3** | | Печатная плата ППМ.053 | 20 |
| **2.4** | | Печатная плата ППМ.054 | 20 |
| **2.5** | | Печатная плата ППМ.055 | 20 |
| **2.6** | | Печатная плата ППМ.056 | 20 |
| **2.7** | | Печатная плата ППМ.057 | 20 |
| **2.8** | | Печатная плата ППМ.058 | 20 |
| **2.9** | | Печатная плата ППМ.059 | 20 |
| **2.10** | | Печатная плата ППМ.060 | 20 |
| **2.11** | | Печатная плата ППМ.061 | 20 |
| **2.12** | | Печатная плата ППМ.062 | 20 |
| **2.13** | | Печатная плата ППМ.063 | 20 |
| **2.14** | | Печатная плата ППМ.064 | 20 |
| **2.15** | | Печатная плата ППМ.065 | 20 |
| **2.16** | | Печатная плата ППМ.066 | 20 |
| **2.17** | | Печатная плата ППМ.067 | 20 |
| **2.18** | | Печатная плата ППМ.068 | 20 |
| **2.19** | | Печатная плата ППМ.069 | 20 |
| **2.20** | | Печатная плата ППМ.070 | 20 |
| **2.21** | | Печатная плата ППМ.071 | 20 |
| **2.22** | | Печатная плата ППМ.072 | 20 |
| **2.23** | | Печатная плата ППМ.073 | 20 |
| **2.24** | | Печатная плата ППМ.074 | 20 |
| **2.25** | | Печатная плата ППМ.075 | 20 |
| **2.26** | | Печатная плата ППМ.076 | 20 |
| **2.27** | | Печатная плата ППМ.077 | 20 |
| **2.28** | | Печатная плата ППМ.078 | 20 |
| **2.29** | | Печатная плата ППМ.079 | 20 |
| **2.30** | | Печатная плата ППМ.080 | 20 |
| **2.31** | | Печатная плата ППМ.081 | 20 |
| **2.32** | | Печатная плата ППМ.082 | 20 |
| **2.33** | | Печатная плата ППМ.083 | 20 |
| **2.34** | | Печатная плата ППМ.084 | 20 |
| **2.35** | | Печатная плата ППМ.085 | 20 |
| **2.36** | | Печатная плата ППМ.086 | 20 |
| **2.37** | | Печатная плата ППМ.087 | 20 |
| **2.38** | | Печатная плата ППМ.088 | 20 |
| **2.39** | | Печатная плата ППМ.089 | 20 |
| **2.40** | | Печатная плата ППМ.090 | 20 |
| **2.41** | | Печатная плата ППМ.091 | 20 |
| **2.42** | | Печатная плата ППМ.092 | 20 |
| **2.43** | | Печатная плата ППМ.093 | 20 |
| **2.44** | | Печатная плата ППМ.094 | 20 |
| **2.45** | | Печатная плата ППМ.095 | 20 |
| **2.46** | | Печатная плата ППМ.096 | 20 |
| **2.47** | | Печатная плата ППМ.097 | 20 |
| **2.48** | | Печатная плата ППМ.098 | 20 |
| **2.49** | | Печатная плата ППМ.099 | 20 |
| **2.50** | | Печатная плата ППМ.100 | 20 |
| **2.51** | | Геометрический размер, мм: не более 350х350 допуск по ГОСТ 25346-89;  Количество слоев: не более 8;  Паяльная маска: да;  Материал: FR4/FR4 HiTg240  Толщина, мм: от 0,5 до 4  Фольга, мкм: 18/36  Электроконтроль: да  Класс точности: 3,4,5 (по ГОСТ Р 53429-2009)  Возможность производства плат с металлизированными полуотверстиями  Сроки изготовления: 5 рабочих дней | | Печатная плата ONP.20.01.vXX | 5 |
| **2.52** | | Печатная плата ONP20.02.vXX | 5 |
| **2.53** | | Печатная плата ONP.20.03.vXX | 5 |
| **2.54** | | Печатная плата ONP.20.04.vXX | 5 |
| **2.55** | | Печатная плата ONP.20.05.vXX | 5 |
| **2.56** | | Печатная плата ONP.20.06.vXX | 5 |
| **2.57** | | Печатная плата ONP.20.07.vXX | 5 |
| **2.58** | | Печатная плата ONP.20.08.vXX | 5 |
| **2.59** | | Печатная плата ONP.20.09.vXX | 5 |
| **2.60** | | Печатная плата ONP.20.10.vXX | 5 |
| **2.61** | | Печатная плата ONP.20.11.vXX | 5 |
| 1. **Условия поставки:** | | | | | |
| **3.1** | **Форма договора** | | Договор поставки | | |
| **3.2** | **Срок поставки** | | По условиям договора | | |
| **3.3** | **Срок действия договора** | |  | | |
| **3.4** | **Порядок (последовательность, этапы) поставки товаров** | | Поставка на склад Покупателя в рабочие дни с 09-00 до 17-00 | | |
| 1. **Срок и способ оплаты товара:** | | | | | |
| **4.1** | **Срок оплаты** | | По условиям договора | | |
| **4.2** | **Порядок оплаты** | | Оплата всех денежных платежей, предусмотренных Договором, осуществляется Покупателем в безналичном порядке на расчетный счет Продавца. Условия оплаты: Предоплата 30%. | | |
| 1. **Требования по передаче технических и иных документов при поставке товаров:** | | | | | |
| **5.1** | **Необходимые документы при поставке** | | По условиям договора | | |
| 1. **Требования к поставщику:** | | | | | |
| **6.1** | **Необходимые требования к поставщику** | | Заявка участника должна соответствовать требованиям, указанным в Разделе 2, а также по условиям договора | | |
| 1. **Гарантийные обязательства:** | | | | | |
| **7.1** | **Условия исполнения гарантийных обязательств** | | По условиям договора | | |
| 1. **Критерии выбора** | | | | | |
| **8.1** | **Условия по оценке предложений и выбору поставщика** | | Надежность (проверенный поставщик); цена; сроки поставки, технологическая возможность | | |

ПОДГОТОВИЛ

|  |  |
| --- | --- |
| Инженер-конструктор 2 кат. ОФЭ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Бобовников П.Г |
| Инженер-конструктор 3 кат. ОНП | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Жуков А.М. |